



Les puits thermométriques, appelés plus couramment "doigts de gant" sont réalisés dans les configurations à visser, à souder ou à bride.

Ils peuvent être forés dans la masse ou mécano-soudés.

La fonction principale du doigt de gant est de permettre le remplacement rapide de l'élément sensible sans avoir à interrompre le fonctionnement du process, surtout lorsque l'on est en présence de hautes pressions ou de températures élevées. En fonction des conditions d'utilisation et du positionnement à respecter, plusieurs possibilités d'exécution peuvent être envisagées:

- Mécano-soudé à visser avec filetage intérieur et extérieur.
- Foré dans la masse à souder avec filetage intérieur.
- Mécano-soudé avec filetage extérieur.
- Mécano-soudé avec raccord mâle / femelle.

Pour des pressions allant de 100 bars jusqu'à 320 bars, et des longueurs totales n'excédant pas 300 mm, on peut considérer que le produit rentre dans la catégorie dite "standard". Pour toutes autres longueurs, les études des spécificités du milieu, des longueurs à considérer ainsi que des pressions et températures dans lesquels les mesures devront être effectuées, et prises en considération dans l'établissement d'un devis..

Différents matériaux peuvent être utilisés pour la réalisation du doigt de gant en fonction du milieu dans lequel sera effectuée la mesure, prenant en compte la pression et la température.

Les principaux matériaux utilisés sont les suivants: Acier, Fonte, Acier inox, Monel, Inconel, Incoloy, Hastelloy, Uranus B6, ... Sur demande spécifique, nous réalisons les doigts de gant dans d'autres matériaux (téflon par exemple).

Dans ce domaine, de nombreuses possibilités peuvent être envisagées: il est donc conseillé de ne pas hésiter à prendre contact avec notre département commercial, ou notre département technique pour obtenir les informations les plus appropriées.

Filetages extérieurs:

- 1/2" NPT ou GAZ
- 3/4" NPT ou GAZ
- 1" NPT ou GAZ
- Autres filetages sur demande.

Taraudages intérieurs:

- 1/2" NPT ou GAZ

Puits thermométriques mécano-soudé



Puits thermométriques forés dans la masse

