

- Tete inox alimentaire.
- Elément sensible 1 x Pt 100 Ohms à 0°C suivant CEI 751 classe B (autres éléments sensibles en option: autres classes, Pt1000, ...)
- Montage 3 fils.
- Exécution antivibratoire.
- Fixation: par clamp.
par raccord SMS.
par raccord fileté sur embout à souder.
- Sortie sur bornier.

Dans les applications alimentaires et pharmaceutiques, aucun compromis n'est permis quant à la qualité de l'équipement employé; sa propriété fondamentale doit être de ne pas compromettre le niveau d'hygiène dans le système. En matière d'instrumentation de process, l'hygiène consiste à éviter les dépôts de produit et à garantir un nettoyage aisé sur site.

Les sondes de température doivent passer avec succès le test de nettoyabilité sur site. Les matériaux employés pour la construction de ces sondes (inox 316L et caoutchouc/plastique agréé FDA) et la très faible rugosité des surfaces externes (polissage glacé) réduisent complètement le risque de corrosion et de contamination du produit.

Quel que soit le type de raccord process aseptique utilisé, les performances en matière de précision, temps de réponse etc sont maximales, même en cas de faible immersion de la sonde dans le liquide de process.

Sonde aseptique PT100 avec soudure sur raccord process "CLAMP" et temps de réponse court, directement en contact avec le produit



Sonde aseptique PT100 avec doigt de gant et raccord process soudé

CLAMP



**Raccord type
"SMS"**



**BOUCHON
de CLAMP**



RACCORD ALIMENTAIRE A SOUDER

